

TEKNİK ŞARTNAME

1- Üretimde Kullanılan Malzemeler :

a) PORTLAND ÇİMENTO 42,5 : 425 kg/cm² basınç dayanımına sahiptir. Yüksek mukavemetli beton elde etmek için kullanılır. İçersinde kireç, baca külü vb. katkıları bulunmadığı için betonda küf oluşmasını engeller.

b) KIRMA TAŞ KUMU : Taş ocaklarından elde edilen uygun boyutlardaki malzemeler kullanılmaktadır. Dere kumu gibi yuvarlak ve zayıf yapıda olmadığı için yüksek mukavemet sağlanması konusunda oldukça başarılıdır.

c) POMZA (BİMS) KUMU : Ürünün hafifletilmesi için kullanılan hafif agregadır. Belli boyutlarda, elenmiş ve yıkanmış olarak kullanılmaktadır.

d) PİGMENT (BOYA) : Renklendirici olarak dış etkilere ve U.V. etkilerine dayanıklı [BAYER/ BAYFERROX] inorganik demir oksit boyalar kullanılmaktadır. Boyaların kullanımını iki şekildedir ;

1) Harcın içersine komple boya katılarak ana renk oluşturulur. Taş herhangi bir yerinden kırıldığı veya kesildiği zaman yine aynı renk görünmektedir.

2) Taşların yüzeyine döküm aşamasında renk efektleri oluşturulmaktadır. Bu renklerde yine betonla karışarak taşın yüzeyine derinlemesine nüfus etmektedir. Dolayısıyla boyalar betonun içersine işlediği için kalıcıdır ve dış etkilere dayanıklıdır.

e) BETON KATKI MALZEMELERİ (KİMYASALLAR) : Betonun mukavemetini ve uzun ömürlü olmasını desteklemek için akışkanlaştırıcı (su azaltıcı), su geçirimsizliği sağlayan katkı malzemeleri kullanılır.

2- ÜRETİM :

Siparişi alınan ürünün formülasyonuna göre 42,5 Portland çimento, kırma taş kumu, pomza kumu, beton katkı elemanları ve demiroksit boya karışımına su ilave edilerek, harç mikserlerinde karıştırmak suretiyle ana harç elde edilir. Bu harcın kalıplara dökülmesinden önce taşların yüzeyine verilecek olan renk efektlerini oluşturmak için, demiroksit boyalardan hazırlanan renk kalıpların belli bölgelerine uygulanır. Ana harç bu kalıplara boşaltılır ve vibrasyon sistemiyle sıkılaştırılır. Doldurulan kalıplar 48 saat bekletilir ve 48 saat sonundan kalıplar sökülür.

3- ÜRETİLEN MALZEMENİN ÖZELLİKLERİ :

a-) 1 m² ağırlığı 25 – 30 kg arasındadır.

b-) İçersindeki Pomza(bims) kumu sayesinde ses ve ısı yalıtımı sağlar.

c-) Yanıcı ve parlayıcı değildir. İnsan sağlığına zararlı hiçbir yan etkisi yoktur.

d-) İçersindeki yüksek dayanımlı çimento sayesinde, taşın genelinde ve yüzeyinde yeterli bir

dayanım sağlar. Dış etkilere dayanıklıdır.

e-) Üretilen taşların et kalınlıkları dokuya göre 1 – 2.5 cm arasında dır. Buda uygulanacak

mekanda gereksiz kayıplarını ortadan kaldırır.

f-) Her model için özel olarak tasarlanmış köşe taşları vardır.

4- UYGULAMA :

1-Uygulama alanının belirlenmesi:

a-) Uygulama yapılacak yüzeyin alanını bulunmalıdır. Bu yüzeyin uzunluğu ve yüksekliği ölçülür; bu iki değer çarpılarak alan bulunur. Eğer bu yüzeyde pencere, kapı ya da başka bir boşluk var ise, bu boşlukların da alanları toplam alandan çıkarılır.

b-) Uygulama yapılacak yapıda dış köşe var ise, köşenin yüksekliğini ölçerek gerekli köşe taşı miktarı belirlenir. Bir metre köşe taşının kaplayacağı alan; yaklaşık 0.40 m² dir. Ardından, köşe yüksekliğini, seçilen modele göre, 0.40 ile çarparak, yukarıda bulunan toplam alandan çıkarılır.

2- Uygulama için gerekli araç ve gereçler :

El arabası, kürek, mala, lastik tokmak, su terazisi, jet taşı, metre, sıva malası, fırça, kerpeten, mastar, derz torbası ve tahta çubuk.

3- Uygulama yapılacak yüzeyin hazırlanması :

a-) Tuğla, beton ve sıvalı yüzeylere direk; pürüzsüz beton, boyalı ve kirli yüzeylerin üzerine ise çekiç vb. aletler ile çentikler oluşturularak uygulama yapılır. (Amaç yapıştırıcının iyi tutunmasını sağlayacak yüzeyi oluşturmak olmalıdır.)

b-) Metal, ahşap, alçı panel , polistren levhalar ve betopan yüzeylere, ürünleri yapıştırmadan önce, rabis teli veya duvar filesi; gergin ve yüzeye paralel biçimde monte edildikten sonra, uygun yapıştırıcı ile sıvanır. Hava şartlarına göre sıvanan yüzeyin 1-2 gün kuruması beklenir.

4- Yapıştırıcı Malzemenin Hazırlanması :

a- Flex kalitesinde özel yapıştırıcısı ;

a1-) Yapıştırıcı malzemeye yeterli miktarda su ilave edilir. Mala, kürek yardımı ile karıştırarak uygun kıvama getirilir. Hazırlanan harç, koyu krem halini alana kadar bu işlemi yapmalıdır. Çok kıvamlı harçlar gerekli bağlayıcılık özelliğini sağlayamaz, çok sulu harçlar ise güçsüz ve düzensiz olur.

5- Malzemenin Yapıştırılması :

a-) Uygulama yapılacak yüzeye 0.5 - 1 cm kalınlığında harç sürülür. (Sıva yapar gibi) Sıcak ve kuru havalarda, harcı sürmeden evvel, duvar ıslatılır. Harç sürülen alan 1 m² yi geçmemelidir. Aksi halde, harç kurumaya başlar ve gerekli bağlayıcılık elde edilemez.

b-) Ürünlerinin de arka yüzeyine, duvara uygulanan harca ek olarak bir miktar daha yapıştırıcı sürülür. Sıcak ve kuru havalarda, ürünlerin arka tarafı harç sürmeden önce ıslatılır.

c-) Kaplama yapılacak duvara köşe taşları da uygulanması gerekiyorsa, ilk önce köşe taşlarından başlanmalıdır. Köşe taşlarının bir uzun bir de kısa kenarı bulunmaktadır. Üst üste konulan taşlarda bu kenarların zıt yönlerde konmasına dikkat edilir.

d-) Köşe taşları yerleştirildikten sonra, düz taşlarla devam edilir. Alttan başlanması daha düzenli uygulamayı sağlayacaktır. Uygulama boyunca, su terazisi kullanarak, derzlerin düzgün olması sağlanmalıdır.

e-) Ürünler duvara yapıştırılmadan önce, prova niteliğinde duvardaki yerlerine oturtulur. Uygunsa, taşın arkası ıslatılıp harç ile kaplanır, etrafından biraz harç taşacak şekilde duvara yapıştırılır. Taşın üzerine basarak ve sağa sola hareket ettirerek, arka yüzeyinin duvara iyice oturması sağlanır. Lastik tokmak ile taş yerine iyice yerleştirilir . Son olarak taşın harç bir mala yardımıyla alınır. Düz taşların uygulamasında, ilk sıranın bitip ardından ikinci sıraya geçilmesi gerekmektedir.

f-) Ürünler, düzenli uygulamalar için gerektiği yerden kesilebilir. Bu işlem için küçük jet taşı ya da geniş ağızlı bir kerpeten kullanılabilir. Parçaların kesilmiş taraflarına derz harcı uygulamak görüntüde oluşabilecek olumsuzlukları ortadan kaldırır. Ayrıca göz seviyesinin altında kalan bölümlerde kesilmiş tarafı alta, göz seviyesinin üstünde kalan bölümlerde de üst tarafa getirmek, görüntüye olumlu katkıda bulunur.

g-) Tüm uygulama işlemleri sırasında, taşların yüzeylerine harç gelmemesine dikkat edilmelidir. Gelmesi durumunda, harcın biraz kurummasını bekleyip, ufalanır duruma geldiğinde kuru bir fırça ile temizlenmelidir. Bu temizlik işlemi için asla ıslak sünger/fırça/bez veya sert tel fırça kullanılmaz.

6-Temizlik ve Bakım :

a-) Uygulama işlemleri tamamen bittikten ve harçlar kurduktan sonra, taş yüzeylerini ve derzleri kaplayacak şekilde, taş yüzey koruyucular uygulanmalıdır. Yüzeyde film tabakası oluşturarak parlaklık vermeyecek ürünler ve uygulamalar tercih edilmelidir.

b-) Temizlik için asitli ve çözücü malzemeler, basınçlı su ve sert fırça kullanılmaz.